

Alerta de Seguridad

de la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación

ALERTA 11 – 20

LÍNEA DE PERFORACIÓN SE SUELTA DE AGARRADERA TIPO “VÍBORA” PARA CABLE DE ACERO DURANTE ENHEBRADO DE POLEAS

¿QUÉ SUCEDIÓ?

Mientras se hallaban en el proceso de pasar una línea nueva de perforación por la polea viajera, la línea de perforación de 1-3/8 pulgadas (3,49 cm) se soltó de la Agarradera Tipo Víbora de Malla de Acero para Cable de Acero (*Snake Grip*) y cayó al piso de perforación desde una altura de aproximadamente 20 metros. La línea y la agarradera tipo víbora se habían pasado ya por las tres poleas del lado opuesto al perforador y habían pasado por las primeras dos poleas del lado del perforador en la polea viajera. Quedaba una última polea en la polea viajera para pasar la línea.

La agarradera tipo víbora estaba en buen estado y era del tipo correcto para la línea. La línea de perforación se había introducido completamente en la agarradera tipo víbora de 1 a 1-1/2 pulgadas (de 2,54 a 3,81 cm) hasta alcanzar el manguito de caucho y luego se utilizaron 3 grapas para mangueras para ajustar la agarradera tipo víbora. Las grapas se cubrieron luego con cinta adhesiva en una distancia de 6 pulgadas (15,24 cm) en cada una. La agarradera tipo víbora se fijó entonces a una línea de cable de acero de 3/8 de pulgada (9,52 mm) empalmado el extremo libre de la línea a través del ojo de la agarradera tipo víbora. El cable de 3/8 de pulgada (9,52 mm) se emplea para jalar la línea de perforación a través de las poleas de la corona y la polea viajera.

En el piso de perforación se hallaban cuatro personas requeridas e involucradas en la tarea, pero ninguno de ellos se hallaba en la zona de la caída. La reunión anterior al trabajo recalcó la necesidad de mantener libre el piso de perforación. No hubo potencial de lesiones.



Cinta y grapa



Agarradera tipo víbora.

¿QUÉ LO CAUSÓ?

- **No cumplir con el procedimiento:** Existe un procedimiento para la “Instalación y empleo de la Agarradera Tipo Víbora *Lewis*”. Un paso en el procedimiento es “asegurar que el cable esté limpio y libre de grasa y aceite en las zonas que se cargarán en la agarradera tipo víbora”. El procedimiento de fabricación indica: “La agarradera no puede agarrar una línea con aceite, no importa la fuerza que se **Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS&E del IADC.**”

emplee para comprimir o apretar. Se recomienda un solvente desengrasador de alta calidad y toallas descartables de servicio pesado para esta tarea”.

- **No se identificó el riesgo:** Esta tarea ha sido llevada a cabo en repetidas ocasiones por la cuadrilla, pero la diferencia se hallaba en que la línea era nueva y estaba recubierta con un preservativo de tipo aceitoso. Ninguna de las personas con quien se conversara durante la investigación era consciente de que era crítica la limpieza de la línea.
- **Falla de la grapa para manguera:** Cuando la cinta que recubría las grapas para mangueras se quitó después del incidente, dos de las grapas tenían rota la banda. Mientras se guiaba la línea a través de las poleas de la polea viajera, es posible que la grapa, de mayor diámetro, pudiera quedarse atascada pasando por las poleas de menor diámetro. El fabricante de la agarradera tipo víbora recomienda utilizar zunchos o cinta para asegurar la agarradera. También mencionan la opción de emplear un clavo a través del extremo de la agarradera, doblando los extremos para fijarlo.

ACCIÓN CORRECTIVA – Para resolver este incidente, esta compañía hizo lo siguiente:

- Se instruyó al personal de los equipos de perforación para seguir el procedimiento del fabricante de la agarradera tipo víbora y emplear la “Grapa Tipo *Band It®*” para que se utilice el método preferido para asegurar la agarradera tipo víbora.
- Distribuyó un alerta de seguridad interna a todos los equipos de perforación para que todos estén conscientes de los riesgos de utilizar una agarradera tipo víbora con una línea que tenga una capa de aceite o de grasa.
- Reforzó en todos los equipos de perforación la necesidad de seguir los procedimientos estándar de operación para que todos los pasos acordados y necesarios en un trabajo sean conocidos y comunicados.

Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS&E del IADC.